

Technische Information

friocut® HL

Metallbearbeitungsöle

Beschreibung

Die Metallbearbeitungsöle der **friocut HL** - Reihe sind oxydationsstabile auf pflanzlicher Basis hergestellte Hochleistungsöle für die spangebende und umformende Bearbeitung. Das Basisöl ist lebensmittelechtes Pflanzenöl, versehen mit hochwirksamen Additivkombinationen, um die Schmierfähigkeit zu verbessern. Die Praxis zeigt optimale Werkzeugstandzeiten und damit eine Erhöhung der Maschinenleistung, verbunden mit hoher Oberflächengüte und Massgenauigkeit der Werkstücke.

Die **friocut HL** - Reihe ist frei von Chlor, PCB's sowie anderen bislang als solche bekannten Gefahrenstoffe.

Technische Daten

		friocut® HL 40	friocut® HL 42	friocut® HL 42 – K1	
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	0.918	0.930	0.930	DIN 51757
Viskosität					DIN 51562
• Bei 40 °C.		34	39	39	
• Bei 100 °C		8	9	9	
Farbe		gelblich	hellbraun	hellbraun	
Geruch		typisch	typisch	typisch	

Einsatzbereich

friocut HL - Öle werden eingesetzt beim Stanzen, Feinstanzen und Umformen von unlegierten, und legierten, sowie von hochlegiertem Stählen (RST 37-3, ZSTE 52, C60, CK 60, 42CrMo4 und X 10 CrNiMoTi, 100Cr 6). Dieses beruht auf einer hervorragenden Netz und Schmierwirkung.

friocut HL 42 wird dort eingesetzt wo die Schmierkraft von **friocut HL 40** zu schwach ist.

friocut HL 42 - K1 ist gegenüber Friocut HL 42 mit einem stark erhöhten Korrosionsschutz versehen.

Friocut HL - Öle können in den meisten Anwendungsfällen stark chlorierte Bearbeitungsöle ersetzen, die aus Kostengründen der Abfallbeseitigung oder durch nachgeschaltete alkalische Entfettungsbäder nicht zum Einsatz kommen können.

Friocut HL - Öle werden auch sehr erfolgreich in der Minimalmengenschmierung eingesetzt.

Reinigung

Der auf den Teilen verbleibende Ölfilm lässt sich durch Spritz-, Ultraschall- und Tauchreinigung mit den üblichen neutralen oder alkalischen Reinigern sowie den meisten organischen Lösungsmitteln entfernen. Korrosionsschutz bei Hallenlagerung ist für mehrere Wochen gewährleistet. Bei Nichteisenmetallen sollte nach der Bearbeitung eine längere Lagerung ohne Reinigung vermieden werden.

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. In der Regel sind immer Versuche erforderlich. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.