

### **friocut® HL 42 M**

### **Feinschneid- und Stanzöl**

#### **Beschreibung**

**friocut HL 42 M** ist ein nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spangebende und spanlose Metallbearbeitung. Die Basis ist eine Mischung aus synthetischen Kohlenwasserstoffen, Mineralölen, synthetischen Estern, EP-Additiven und Korrosionsschutz-Additiven. Auf Grund der Wirkstoffkomponenten werden hohe Oberflächengüten und Werkzeugstandzeiten erzielt.

Das Öl **friocut HL 42 M** ist frei von Chlor, PCB's sowie anderen bislang als solche bekannten Gefahrenstoffe.

#### **Technische Daten**

		<b>friocut® HL 42 M</b>
Dichte bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	0.87
Viskosität		
• Bei 40 °C.		46mm <sup>2</sup> /s
Flammpunkt		>200°C
Geruch		typisch
Farbe		bernsteinfarben

#### **Einsatzbereich**

**Friocut HL 42 M** wird mit sehr gutem Erfolg eingesetzt beim Stanzen, Feinstanzen und Umformen von unlegierten, legierten, sowie von hochlegiertem Stählen (RST 37-3, ZSTE 52, C60, CK 60, 42CrMo4 und X 10 CrNiMoTi, 100Cr 6). Zerspanungsarbeiten wie Bohren, Fräsen, sowie Gewindeschneiden oder Gewindeformen sind möglich.

**Friocut HL 42 M** kann in vielen Anwendungsfällen stark chlorierte Bearbeitungsöle ersetzen, die aus Kostengründen der Abfallbeseitigung oder durch nachgeschaltete alkalische Entfettungsbäder nicht zum Einsatz kommen können.

#### **Reinigung**

Die mit **Friocut HL 42 M** gefertigten Werkstücke sind mit den marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. In der Regel sind immer Versuche erforderlich. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.