

### **friocut® P 93 M**

### **Feinschneid- und Stanzöl**

**Beschreibung** *friocut P 93 M* ist ein nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spangebende und spanlose Metallbearbeitung. Die Basis ist eine Mischung aus synthetischen Kohlenwasserstoffen, Mineralölen, synthetischen Estern, EP-Additiven und Korrosionsschutz-Additiven. Auf Grund der Wirkstoffkomponenten werden hohe Oberflächengüten und Werkzeugstandzeiten erzielt.

Das Öl *friocut P 93 M* ist frei von Chlor, PCB's sowie anderen bislang als solche bekannten Gefahrenstoffe.

#### **Technische Daten**

		<i>friocut</i> ® <b>P 93 M</b>
Dichte bei 20 °C	g/cm <sup>3</sup>	0.87
Viskosität		
• Bei 40 °C.		46mm <sup>2</sup> /s
Flammpunkt		>200°C
Geruch		typisch
Farbe		bernsteinfarben

**Einsatzbereich** *Friocut P 93 M* wird mit sehr gutem Erfolg eingesetzt beim Stanzen, Feinstanzen und Umformen von unlegierten, legierten, sowie von hochlegiertem Stählen (RST 37-3, ZSTE 52, C60, CK 60, 42CrMo4 und X 10 CrNiMoTi, 100Cr 6). Zerspanungsarbeiten wie Bohren, Fräsen, sowie Gewindeschneiden oder Gewindeformen sind möglich.

*Friocut P 93 M* kann in vielen Anwendungsfällen stark chlorierte Bearbeitungsöle ersetzen, die aus Kostengründen der Abfallbeseitigung oder durch nachgeschaltete alkalische Entfettungsbäder nicht zum Einsatz kommen können.

**Reinigung** Die mit *Friocut P 93 M* gefertigten Werkstücke sind mit den marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. In der Regel sind immer Versuche erforderlich. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.