

friocut® Draw

Stanz - / Ziehöle

Beschreibung

Die **friocut Draw-Reihe** wurde als qualitativ hochwertiger, chlorierter, Mehrkomponentenstoff in verschiedenen Viskositäten für anspruchsvolle Zieh- und Umformoperationen entwickelt. **friocut Draw** eignen sich insbesondere zum Ziehen von Rohren aus rostfreiem Stahl und anderen, schwierig zu ziehenden Metallverbindungen. Auf Grund des flachen Viskositätsindex fließen **friocut Draw** bei Raumtemperatur noch sehr gut. Im Anwendungsbereich entstehen oft höhere Einsatztemperaturen, was sich durch den flachen Viskositätsindex wiederum auf die Schmierwirkung positiv auswirkt. Mit der **friocut Draw-Reihe** können somit wesentlich höherviskose Öle, welche oftmals nur nach einer Erwärmung verarbeitet werden können, mindestens gleichwertig ersetzt werden.

Technische Daten

	friocut® Draw 200	friocut® Draw 1900
Dichte bei 15 ° g/cm ³	1.22	1.32
Viskosität bei 40 ° mm ² /s	230	1900
Flammpunkt ° C	>200	>200
Stockpunkt ° C	<5	<5
Chlor Gew. %	44	40
Farbe	gelbbraun	gelbbraun
Geruch	typisch	typisch

Einsatzbereich

Mit **friocut Draw** werden beim Rohrziehen (Dornzüge) von rostfreien Materialien bis 40% Reduktionen in einem Zug erreicht. In den meisten Anwendungen werden bessere Oberflächengüten erreicht.

Praxisbeispiele: Materialien 1.4301, 1.4571

Reduktionen von: 15 x 1,2mm auf 10 x 1mm
23 x 2,5mm auf 18 x 1,8mm
20 x 1,5mm auf 18 x 1,2mm.

Auf Grund der besseren Schmierung wurden überall tiefere Temperaturen am Dorn und Rohr gemessen und dadurch höhere Standzeiten der Ziehwerkzeuge erreicht.

friocut Draw wird weiterhin beim Tiefziehen, Flachziehen, Stanzen, Stossen, Stechen etc. bei hochlegierten Materialien eingesetzt, wie z.B. 100Cr6 oder Titanlegierungen bei denen hochlegierte chlorfreie Produkte unbefriedigende Ergebnisse in Oberflächengüte und Standzeiten der Werkzeuge ergeben.

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.