

friocut® LF

Metallbearbeitungsmittel

Beschreibung *friocut LF* sind farblose, geruchsarme Flüssigkeiten auf Lösemittelbasis mit synthetischen Schmierstoffen. *friocut LF* erfüllen als Metallbearbeitungsmittel zwei wichtige Anforderungen. Die *friocut LF* Reihe löst sich vollständig vom Werkstück und verdunstet zu 100 % rückstandsfrei. *friocut LF* enthalten keine Halogenverbindungen. *friocut LF* bestehen aus nahezu 100 % aromatenfreien Kohlenwasserstoffen und enthalten weder FCKW, PCB noch PCT. Weiterhin sind *friocut LF* frei von PFOS, PFOA sowie PAK. Sie entsprechen den Richtlinien 2002/95 EG (RoHS) und 2006/122 EG. *friocut LF* sind biologisch gut abbaubar und bilden keine toxischen Abbauprodukte. *friocut LF* vereinen ein Optimum an Schmierleistung mit günstigen Werten für die Verdunstungsgeschwindigkeit, die Toxikologie und die Umweltschonung.

Einsatzbereich *friocut LF* eignen sich bestens für Blechbearbeitungen in der Montagetechnik, beim Schneiden und Lochen von Alu-Blechen, Stahlblechen, verzinkten und verzinnnten Blechen, Kupfer und Messingbleche, Trafo- und Dynamoblechen und besonders bei lackierten Blechen. *friocut LF* werden eingesetzt beim Kaltprofilieren, Biegen, Prägen, Sägen, Bohren und Fräsen von Alu-Profilen; sowie als Gleitmittel zum Schneiden von nichtmetallischen Stoffen.

Bei feinem und gleichmässigem Auftrag verringert sich die Abtrockenzeit auf wenige Minuten bis maximal eine Stunde. Trotz der Eigenschaft, rückstandslos zu verdunsten, hat die *friocut LF* - Reihe eine hohe Schmierleistung.

Mit dem Einsatz von *friocut LF* werden mögliche, schädliche Einflüsse von Metallbearbeitungsmitteln auf ein nicht vermeidbares Minimum reduziert.

Technische Daten

| | | <i>friocut</i> ® LF 10 | <i>friocut</i> ® LF 205 | <i>friocut</i> ® LF 225 | <i>friocut</i> ® LF 280 | |
|---------------------------|-------------------|---------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|
| Siedebeginn | °C | 180 | 180 | 180 | 180 | |
| Flammpunkt | °C | 58 | 63 | 62 | 62 | EN 22719 |
| Zündtemperatur ca. | | 230 | 240 | 240 | 240 | |
| Explosionsgrenzen | Vol. % | | | | | |
| • untere | | 0,7 | 0,6 | 0,6 | 0,6 | |
| • obere | | 6,0 | 6,5 | 6,5 | 6,5 | |
| Dichte bei 20 ° | g/cm ³ | 0,762 | 0,773 | 0,785 | 0,796 | DIN 51757 |
| Viskosität bei 20 °C | cSt | 1.26 | 1,7 | 1,9 | 1,9 | DIN 51562 |
| Relative Verdunstungszahl | Ether = 1 | 65 | 105 | 125 | 180 | |
| Farbe | | farblos | farblos | farblos | farblos | |
| Geruch | | neutral | leicht | leicht | mild | |

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.