

friocut® FS 400

Zieh- und Stanzöl

Beschreibung

friocut FS 400 ist ein mineröhlaltiger, lösemittelfreier Kühlschmierstoff für die spanlose Metallbearbeitung. Die Wirkstoffkombination besteht aus Mineralölen (nach IARC-Monographie33 unbedenklich), synthetischen Estern, speziellen EP – Additiven sowie Korrosionsschutzadditiven.

friocut FS 400 hat eine hervorragenden Netz und Schmierwirkung, auf Grund der Wirkstoffkomponenten werden hohe Oberflächengüten und Werkzeugstandzeiten erzielt.

friocut FS 400 ist frei von Chlor, PCB's sowie anderen bislang als solche bekannten Gefahrenstoffe.

Technische Daten

		friocut® FS 400
Dichte bei 15 °C	g/cm ³	0.92
Viskosität		
• Bei 40 °C.	mm ² /s	350
Flammpunkt		> 200°C
Geruch		typisch
Farbe		braun

Einsatzbereich

friocut FS 400 wird beim Ziehen, Tiefziehen, Stanzen und Feinschneiden von unlegierten bis hin zu hochlegierten Stählen eingesetzt.

(z.B. RST 37-3, ZSTE 52, C60, CK 60, 42CrMo4 und X 10 CrNiMoTi, 100Cr 6).
Materialstärken beim Stanzen derzeit bis 20mm.

friocut FS 400 kann durch Sprühen, Walzen, Tropföler oder mittels Überflutung auf die umzuformenden Teile aufgetragen werden.

Der verbleibende Ölfilm bietet einen guten Korrosionsschutz.

friocut FS 400 kann in den meisten Anwendungsfällen stark chlorierte Bearbeitungsöle ersetzen, die aus Kostengründen der Abfallbeseitigung oder durch nachgeschaltete Entfettungsbäder nicht zum Einsatz kommen können.

Reinigung

Die mit **friocut FS 400** gefertigten Werkstücke sind in / mit den marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche jeglicher Art lassen sich hieraus nicht ableiten.