

friocut® FS 22

Metallbearbeitungsöl

Beschreibung

friocut FS 22 ist ein minerölfreier, nichtwassermischbarer Kühlschmierstoff für die spanlose und spangebende Metallbearbeitung. Die Wirkstoffkombination besteht aus synthetischen Kohlenwasserstoffen und synthetischen Estern. Auf Grund der speziellen Wirkstoffkomponenten werden hohe Oberflächengüten und Werkzeugstandzeiten erzielt.

Das **friocut FS 22** ist frei von Chlor, PCB's sowie andern bislang als solche bekannten Gefahrenstoffe.

Technische Daten

		friocut® FS 22
Dichte bei 20 °C	g/cm ³	0.890
Viskosität		
• Bei 40 °C.	mm ² /s	30
Flammpunkt		>82 °C
Pourpoint		0° C
Geruch		fast geruchfrei
Farbe		gelblich

Einsatzbereich

Friocut FS 22 eignet sich zur spanlosen Umformung von metallischen Werkstoffen durch Biegen, Drücken, Stanzen und Tiefziehen von Blechen. Kalttauchen, Reduzieren, Gewindewalzen und Gewinderollen in Vollmaterial. Zum Ziehen von Profilen aus Aluminium- und Buntmetallwerkstoffen. Durch das hervorragende Druckaufnahmevermögen eignet sich **Friocut FS 22** hervorragend zum Kalibrieren.

Friocut FS 22 verdampft bzw. verbrennt oberhalb 400°C rückstandsfrei.

Reinigung

Die mit **Friocut FS 22** gefertigten Werkstücke sind in den marktüblichen technischen Reinigern entfettbar.

Lagerung

Lagerstabil bis 80°C. Bei Temperaturen unter dem Gefrierpunkt wird das Produkt fest. Der Gebrauchswert wird durch Einfrieren nicht beeinträchtigt.

Der Inhalt dieses Informationsblattes hat beratende Funktion. Verbindlichkeiten und Ansprüche irgendwelcher Art lassen sich hieraus nicht ableiten. In der Regel sind Praxisversuche erforderlich.